



RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Mineralni, beli malter za lepljenje i armiranje fasadnih ploča od polistirola (stiropor, EPS-F, MW). Za armirajuće slojeve debljine 3 mm (nazivna debljina ND). Kategorija upotrebe: II prema ETAG 004. Za lepljenje i armiranje grubo rezanih suvih ploča za sokl (EPS-S/XPS-R). Izolacione ploče za sokl koje su obložene sistemskim lepkom i masom za armiranje te završnim dekorativnim malterom potrebno je u području ispod nivoa terena do oko 10 cm ispod završetka lepka/mase za armiranje i do max. 5 cm iznad terena izolirati pomoću RÖFIX OPTIFLEX mase za zaptivanje (detaljno rešenje s profilom za sokl). Obratite pažnju na nacionalne norme.

- Karakteristike:**
- Visoka paropropustljivost
 - Izvanredna obradivost
 - Dugo otvoreno vreme
 - Brza, ekonomična ugradnja

Ugradnja:



| Tehnički podaci | | |
|--|---|---|
| SAP šifra: | 2000569242 | 2000148182 |
| ERGO | 18766 | |
| Vrsta pakovanja | | |
| Jedinica po paleti | 42 Jed./pal. | |
| Količina u jednom pakovanju | 25 Kg/jed. | 1.000 Kg/jed. |
| Boja | Prirodno bela | |
| Granulacija | 0 - 1,2 mm | |
| Izdašnost u litrama | oko 18 l/jed. | oko 720 l/t |
| Potrošnja | oko 1,4 kg/m ² /mm | |
| Potrošnja lepljenje | 2,8 - 5,6 - oko 4,4 kg/m ² | |
| Potrošnja armiranje | oko 4,2 kg/m ² | oko 4,1 - oko 4,3 - oko 4,2 kg/m ² |
| Izdašnost | oko 720 l/t | |
| Napomena o potrošnji | Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje. | |
| Potrebna količina vode | oko 6 l/jed. | |
| Debljina sloja | 3 - 5 mm | |
| Nasipna gustina suvog maltera | oko 1.500 kg/m ³ | |
| Paropropustljivost μ | oko 25 | |
| sd-vrednost | 0,08 m | |
| Toplotna provodljivost λ10,suvo (EN 1745:2020) | 0,61 W/mK (tablična vrednost) Za P=50% | |
| Toplotna provodljivost λ10,suvo (EN 1745:2020) | 0,66 W/mK (tablična vrednost) Za P=90% | |
| Čvrstoća na pritisak (28 d) | 10 N/mm ² | |
| Čvrstoća pri savijanju | ≥ 3 N/mm ² | |
| Otpornost na udarce | > 3 J | |
| E - modul | oko 6.500 N/mm ² | |



RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

| Tehnički podaci | | |
|------------------------|---|------------|
| SAP šifra: | 2000569242 | 2000148182 |
| Vodoupojnost | < 0,5 kg/m ² 24h (nach ETAG 004) | |
| Dopuštenje | ETA-04/0034 (ETAG 004) | |
| Gustoća srednjeg sloja | oko 1.600 kg/m ³ | |
| Vreme sušenja | oko 7 d | |
| Pakovanje | U papirnim vrećama zaštićenim od vlage. | |
| Temperatura podloge | > 5 - < 25 °C | |
| Reakcija na požar | A2-s1-d0 | |

Sastav:

- Beli cement (bez hromata)
- Visokovredni pesak

Uslovi obrade: Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga: Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.

Priprema podloge: Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplotno-izolacione ploče je potrebno pričvrstiti tiplovima.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala izmešati rotirajućim ili prisilnim mešačem sa definisanom količinom vode. Mešati dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja oko 2 do 3 minuta. Nakon mešanja ostaviti da sazreva 10 minuta. Zatim još jednom kratko promešati.

Ugradnja: Lepljenje izolacionih ploča: malter za lepljenje se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja (≥ 40% površine za lepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm. Armiranje izolacionih ploča: 2 - 3 dana nakon lepljenja nanosi se armirajući sloj (zavisno od vremenskih uslova i tiplovanju) u debljini od oko 3 mm i ravnomerno raspodeli letvom ili zupčastim gletrom (RÖFIX R12) po površini te pročešlja (nazubi) zupčastom stranom gletera, radi postizanja odgovarajuće debljine armirajućeg sloja. Staklenu mrežicu za armiranje umetnuti u armirajući sloj uz preklop na spojevima od min. 10 cm i temeljito zagladiti ravnom stranom gletera. Eventualno poravnati aluminijumskom letvom za ravanje. Nakon sušenja od 5-7 dana (zavisno od vremenskih uslova, kod hladnog/vlažnog vremena vreme sušenja se produžuje) može se naneti odgovarajući završni sloj.

Napomene: Kod primene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smernice za ugradnju.

Upozorenja: Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

Uputstva za ugradnju: Dozvoljeno je mehaničko opterećivanje termoizolacionih panela (npr. tapkanje letvom za izravnavanje, brušenje ili tiplovanje) tek nakon dovoljnog stvrdnjavanja lepka. Material dostiže ovu zrelost na minimalnoj temperaturi gradjevinskog elementa od cca. +15 °C nakon pribl. 2 dana (važi i za slabo upijajuće podloge kao što je beton). Gradjevinski elementi čija je minimalna temperatura između +5 °C, a ispod +15 °C usporavaju brzinu očvršćavanja lepka za minimalno 1-2 dana, čak i po neprekidnom lepom i toplom vremenu. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Sveže pripremljen malter se mora postaviti i u potpunosti iskoristiti u roku od 2 sata.



RÖFIX Polystar®

Malter za lepljenje i armiranje beli

Skladištenje:

Skladištiti na suvom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 meseci prema direktivi 1907/2006/EU Priloga XVII na +20 °C, 65 % r.v.v.

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu .

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.