RÖFIX Belit Gussmörtel

Modelliermörtel für historische Gebäude

Rechtliche und technische Hinweise:

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche:

Ersatzmörtel für historische Romankalke in der Denkmalpflege und im Altbau. Gussmörtel, Versetzmörtel, Steinersatzmasse in der Denkmalpflege.
Gussmasse für z.Bsp. Silikonformen oder zweiteilige Formen.
Für dünnschichtige Oberflächen-Überarbeitungen wird Belit Feinschlämme verwendet.
„BELIT“ ist die mineralogische Bezeichnung des Kalzium-Disilikats, der primären Bindemittelphase aller Hydraulkalke sowie der ROEFIX BELIT Produkte. Das bei +1100 °C in Schachtöfen gebrannte Bindemittel entspricht dem historisch bekannten „Romancement“ bzw. „Romankalk“, welcher um 1900 in weiten Teilen Europas und der USA – vor der Verdrängung durch die Erfindung des Portlandzementes – für vielseitige Arbeiten an Fassaden, Statuen und Denkmälern eingesetzt wurde.

Eigenschaften:

- Schnell abbindend
- Schwindarm
- Hohe Beständigkeit gegen Sulfat- und Chloridsalze im abgebundenen Zustand
- Hohe Kapillaraktivität
- Frostbeständig
- Hohe Witterungsbeständigkeit

Verarbeitung:

Technische Daten:		
SAP-Art. Nr.:	**2000639173**	**2000148228**
NAV-Art. Nr.:	148676	122428
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	48 EH/Pal.	42 EH/Pal.
Menge pro Einheit	25 kg/EH	30 kg/EH
Körnung	0 - 4 mm	
Literergiebigkeit	ca. 18,45 l/EH	
Ergiebigkeit	ca. 18,45 l/EH	
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab. Bei erstmaliger Verarbeitung und bei Grossflächen Musterflächen anlegen.	
Wasserbedarfsmenge	ca. 7,5 l/EH	
Trockenrohdichte (EN 1015-10)	ca. 1.800 kg/m³	
Frischmörtelrohdichte (EN 1015-6)	ca. 1.920 kg/m³	
Schüttdichte (B3345)	ca. 1.150 kg/m³	
Wasserdampfdiffusion µ	ca. 15	
pH-Wert	ca. 12,6	
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K	
Druckfestigkeit (28 d)	≥ 10 N/mm² (EN 1015-11)	
Druckfestigkeit (3 d)	≥ 7 N/mm²	
Biegezugfestigkeit	≥ 2,5 N/mm²	
E-Modul	ca. 8.850 N/mm²	

RÖFIX Belit Gussmörtel

Modelliermörtel für historische Gebäude

Technische Daten:		
SAP-Art. Nr.:	**2000639173**	**2000148228**
Wasseraufnahme	> 2 kg/m²/24 h	
MG (EN 998-1)	GP	
MG (EN 998-1)	CS IV	
MG (EN 998-1)	W_c0	
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.	
Untergrund-Temperatur	> 5 - < 25 °C	
Brandverhalten	A1	

Materialbasis:

- Romanzement
- Natürlicher hydraulischer Kalk - NHL laut EN 459-1
- Frei von Portlandzement
- Rundkörniger Kalkfeinsand
- Abbindeverzögerer
- Frei von organischen Anteilen
- Frei von Kunststoffdispersion

Verarbeitungsbedingungen:

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.
Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während 7 Tagen, vor Frosteinwirkung schützen.
Verarbeitung unter +20 °C oder Wasserüberschuss kann zu erheblichen Abbindeverzögerungen und damit zu Festigkeitsveränderungen führen.

Untergrund:

Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Schmutz sowie mattfeucht sein.

Untergrund-Vorbehandlung:

Gussmörtel-Kontaktflächen sind sauber gereinigt mit geeignetem Trennmittel (z.B. ca.10 %ig verdünntes Haushalts-Spülmittel) einzustreichen. Dabei ist Pfützenbildung zu vermeiden, da diese im Gussteil als Luftporen zurückbleiben.

Zubereitung:

Ein Gebinde mit sauberem Wasser lt. Wasserbedarfsmenge ca. eine Minute intensiv und homogen zu einer weich-plastischen, keinesfalls flüssigen Masse anmischen.
Der ruhende Mörtel kann nachdicken, innerhalb der Verarbeitungszeit von 15 Minuten kann das Material nachgerührt werden (Angabe bei ca. +20 °C und 60 % rel. Luftfeuchte).
Angemischtes Material muss stets verbraucht werden, keinesfalls Restmaterial mit frischer Ware anrühren. Material in offenen Gebinden verändert sich binnen kurzer Zeit im Abbindeverhalten.

Verarbeitung:

Verarbeitung in der Gussform: Auf geeignete Art und Weise (z.B. Aufschlagen der Gussform auf ebenem Untergrund) ist eine gleichmässige und vollständige Verteilung des Materials und Entweichung der Luft aus der Form zu gewährleisten. Generell ist eine Entnahme des Gusskörpers aus der Gussform abhängig von der Dimension des Gusskörpers (üblicherweise in Zeiträumen von zwei bis zwölf Stunden möglich).

RÖFIX Belit Gussmörtel

Modelliermörtel für historische Gebäude

Hinweise:	ROEFIX BELIT kann frisch-in-frisch mit Kalkfarben (z.B. ROEFIX PE 819 SESCO Kalkfarbe) beschichtet werden. Während der Grundanstrich innerhalb von 48 Stunden zu erfolgen hat, kann der Deckanstrich mit Kalkfarben nach weitestgehender Abtrocknung ausgeführt werden. Bei andersartigen Farbbeschichtungen muss der Grundanstrich nach weitestgehender Abtrocknung (gleichmässige Gelbfärbung der Oberfläche) ausgeführt werden. Der Deckanstrich darf erst nach vollständiger Trocknung des Gussteiles ausgeführt werden, andernfalls können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden. Bei einer bauseitigen gewünschten Einfärbung des Produktes sind nur kalkechte Pigmente bis max. 4 Gew.-% einsetzbar, wodurch die Endfestigkeit des Gussmörtels etwas verringert wird. Durch freie Eisen-II-Ionen wird die Oberfläche mit fortschreitender Trocknung stellenweise wolkig und gelblich verfärbt, auch wenn der Mörtel bauseits nachgefärbt wird. Diese typischen Verfärbungen charakterisieren Romancement und sind daher meist erwünscht bzw. sind sie dem Produkt eigen. Gussteile werden mit mechanischen Ankern am Untergrund befestigt und mit ROEFIX BELIT Feinschlämme (herkömmliche Varianten: ROEFIX W50 Baukleber, ROEFIX Optiflex Dichtspachtelmasse) an den tragfähigen, aufgerauten Untergrund angemörtelt.
Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Lagerung:	Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 6 Monate lagerfähig.
Allgemeine Hinweise:	Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden. Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.