

RÖFIX – Ciclo di Rasatura Armata



Analisi del Supporto

PROVA DI STRAPPO . Indagine preliminare sulla tenuta del supporto.

Consigliamo di approntare una **prova di strappo** al fine di valutare al meglio la resistenza del supporto allo strappo in quanto elemento che dovrebbe sostenere soprastratigrafie dell'intervento di manutenzione, in quanto, allo stato di fatto, questo non è desumibile.

L'esecuzione di una prova di strappo consente di collaudare la resistenza abrasiva del vecchio sottofondo, valutarne la tenacia o la predisposizione ad essere rivestito in quanto idoneo.

*A tal fine si applica su una superficie di ca. 1 m² il rasante consigliato per la manutenzione delle superfici (in questo caso **RÖFIX RENOPLUS** ed idoneo fissativo) con rete di armatura annegata fra due rasate di prodotto. A indurimento avvenuto, dopo minimo 7 giorni, si strappa con forza la rete.*

- *Se con la rete si stacca solo il 2° strato di rasante significa che il supporto è sufficientemente solido ed è possibile effettuare il ciclo di ripristino, mediante il seguente ciclo di preparazione prima della stesura di **RÖFIX RENOPLUS**.*
- *Se si staccassero entrambi gli strati di rasante il supporto risulterebbe non idoneo e andrebbe rimosso, mediante sverniciatura*

Lavorazioni

1. Preparazione del supporto

a. Intonaci e rasature decoese.

- i. Valutazione puntuale mediante battitura delle superfici intonacate staccate (eventualmente valutazione percentuale % degli elementi strutturali ad identificare eventuali superfici distaccanti).
- ii. Asportazione puntuale degli intonaci
- iii. Asportazione delle parti di rasatura e finitura decoese.

b. Pulizia delle superfici.

- i. Preparazione del supporto su superfici aggredite da alghe, muffe mediante l'applicazione di **RÖFIX Alghicida**, soluzione biocida pronta per l'uso, da applicare a pennello o spruzzo contenente una combinazione di agenti che elimina alghe, macchie e muffe per il risanamento di facciate e altre superfici degradate (pareti interne, vecchie tinteggiature, calcestruzzo ecc.).. Tempo di maturazione 1-2gg.
- ii. Successivo idrolavaggio a pressione con acqua calda e acidi specifici.

c. Trattamento dei ferri di armatura.

- i. Valutazione puntuale degli intonaci e degli elementi in cls in fase di distacco e relativa asportazione.
- ii. Potenziali ferri di armatura ossidati saranno da trattare mediante asportazione del calcestruzzo ammalorato ed in fase di distacco, asportazione realizzata in modo che si formino angoli smussati . Inoltre è necessario mettere a nudo il ferro di armatura avendo cura di mettere a vista tutta la loro superficie, procedere quindi ad una pulitura mediante spazzolatura. Procedere quindi alla pulizia delle superfici
- iii. Esecuzione di **RÖFIX CreteoRepair CC170**, passivante per il ferro dato a due o più mani, in forma di "boiaccia" liquida con pennello, data in modo coprente (attendere tra una mano e l'altra l'indurimento della prima mano).
- iv. Dopo un periodo di attesa di 24-48 ore si procederà alla bagnatura preliminare del supporto.
- v. Esecuzione di **RÖFIX Creteo Repair CC130**, malta tixotropica antiritiro, fibrorinforzata, con microsilice, per ripristino di Cls e riporti integrativi di rinforzo, granulometria 0-0,8mm, applicabile a mano o a macchina, con spessori da 3mm a 40mm in un unico strato. Per spessori superiori applicare in due passate, ciascuna delle quali va stesa sullo strato precedente che deve essere umido-opaco.

d. Ripristino intonaci e rasature.

- i. Medio spessore, al fine di ricreare la planarità delle facciate mediante esecuzione a mano o a macchina, di **RÖFIX 520 FB**, intonaco premiscelato fibrorinforzato a base calce-cemento, W0 sec. EN 998-1, applicato nello spessore minimo di 15mm, stagiato e grattato.
- ii. Basso spessore e medio. Recupero e conguaglio dei bassi spessori. malta premiscelata in polvere fibrorinforzata **RÖFIX Renoplus** composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm² a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm². Modulo E 3500 N/mm². Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m³. Il prodotto deve essere steso in due mani successive , per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30

2. Rasatura armata.**a. Fissativo**

- i. Stesura a pennello o a rullo di un fissativo per il consolidamento del supporto, **Röfix PP 301 HYDRO LF** , fissativo universale, il quale penetra in profondità consolidando e fissando il suddetto. Rapporto di diluizione 1:3 con acqua pulita.

b. Striscia Adesiva per restauro.

- i. In corrispondenza delle fessure lineari, dinamiche, non strutturali, si dovrà operare aprendo tali crepe con un disco fino al laterizio,
- ii. Sigillatura delle crepe mediante esecuzione di **RÖFIX MS-Polymer** , impermeabilizzante collante multiuso, da applicare con pistola a cartuccia con apposite siringhe o pistola.
- iii. Al di sopra delle crepe procederemo all'applicazione di **RÖFIX Striscia adesiva per restauro**, utilizzata su fessure di larghezza minima di 1 mm, anche in caso di fessure causate da dilatazione termica. autoincollante da un lato con comportamento elastico e resistente agli agenti chimici posizionata comprimendola sulla superficie con un rullino rigido, assicurandosi che la fessura si trovi al centro della striscia.

c. Rasatura armata.

- i. Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante collante – rasante e in corrispondenza di architravi di finestre, intradossi di balconi, e spigoli orizzontali i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata (architravi finestra).
- ii. Esecuzione di rasatura con malta premiscelata in polvere fibrorinforzata **RÖFIX Renoplus** composta da calce idrata, leganti idraulici ed aggregati marmorei in curva granulometrica da 0 a 1,0 mm, avente resistenza alla compressione di 3,0 N/mm² a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore μ ca. 15. Resistenza alla flessione 1 N/mm². Modulo E 3500 N/mm². Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1400 kg/m³. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 3 e massimo di mm 30 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **Röfix P50** resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. La tinteggiatura o il rivestimento devono essere eseguiti dopo un tempo di maturazione di 2 settimane.

3. Finitura

- a. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura viene applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**. Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.
- b. La finitura sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silicati-silossani **RÖFIX Rivestimento SiSi®**, granulometria a scelta da 1 a 6 mm, bianco o colorato, altamente idrorepellente (assorbimento capillare di acqua $W \leq 0,15 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0,5$), permeabile al vapore acqueo ($\mu=60$), resistente agli agenti atmosferici, con protezione anti-alga e antimuffa. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo e successiva lavorazione con spatola di plastica o acciaio secondo la struttura desiderata. Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Se colorato, le tinte saranno caratterizzate da un indice di riflessione alla luce superiore al 25%, scelte tra i colori della mazzetta **RÖFIX ColorDesign**.

4. Eventuali pitturazioni aree protette ed intradossi.

- a. Stesura a pennello o a rullo di un fissativo per il consolidamento del supporto, **Röfix PP 301 HYDRO LF**, fissativo universale, il quale penetra in profondità consolidando e fissando il suddetto. Rapporto di diluizione 1:3 con acqua pulita. Su supporti molto assorbenti prevedere 2 mani di fissativo.
- b. Pitturazione di superfici già preparate, mediante applicazione di almeno due strati di **RÖFIX PE 319 OUTSIDE**, pittura acrilica pregiata per esterni a base di copolimeri acrilici in dispersione e cariche selezionate, additivata con protettivo resistente a corpi micogeni, opaca, idrorepellente, con elevato potere coprente, resistente allo sfarinamento, tensioni ridotte e stabilità del colore, a basso contenuto di COV. Bianca o colorata (colore a scelta della D.L.).

AVVERTENZE

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- L'accuratezza con cui si effettua la preparazione del fondo, è fondamentale per la buona riuscita del lavoro tanto quanto la qualità dei materiali utilizzati.
- Durante l'intero processo di lavorazione, la temperatura ambiente dovrà essere compresa fra $+ 5^\circ \text{C}$ ed $+ 30^\circ \text{C}$ con umidità relativa non superiore al 75%.
- Vento, polvere, pioggia, nebbia, fumi e forte irraggiamento solare potrebbero alterare la presa e l'indurimento di tutti i prodotti; in questi casi bisognerà prendere delle precauzioni, come per esempio l'ombreggiamento attraverso reti o teloni.
- Verificare che l'acqua d'impasto delle malte e degli intonaci sia sufficientemente fredda e pulita (max 30°C, qualità d'acqua potabile).

Per intonachini e pitture

Salvo diverse prescrizioni riportate in scheda tecnica:

- Si consiglia il prodotto necessario per l'esecuzione di fronti continui, della stessa partita.
- Non applicare in presenza di sole battente e forte ventilazione.
- L'esecuzione di fronti continui deve essere completata in giornata.
- Proteggere la facciata da pioggia e gelo nell'arco delle prime 72 ore dalla stesura.
- Utilizzare colori con un indice di riflessione alla luce superiore al 25%.

Rammentiamo che le procedure di intervento proposte, non costituiscono specifica e dovranno essere valutate dalla Direzione Lavori ed approvate dal Progettista incaricati.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati che si trovano nel sito www.roefix.com